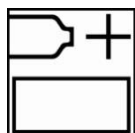


Polykit IV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Mastic polyester à deux composants. Mastic de garnissage, il permet l'égalisation des irrégularités et de finition des éléments de carrosseries en acier, en acier galvanisé ou électro-zingué et aluminium et des petites rayures dans des matières plastiques.



100 Polykit IV
 2 Putty / Bodyfiller Hardener



Délai pour application :
 3-4 minutes à 20°C



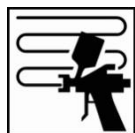
15-20 minutes à 20°C



Mastic : ponçage final au P180 - P220



Adoucir les bords : ponçage final au P320 - P400



Recouvrable avec tous les produits Sikkens
 A l'exception des produits à l'eau.



Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
 AkzoNobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire toute la FT pour plus d'informations

Polykit IV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Mastic polyester à deux composants. Mastic de garnissage, il permet l'égalisation des irrégularités et de finition des éléments de carrosseries en acier, en acier galvanisé ou électro-zingué et aluminium, et des petites rayures dans des matières plastiques.

Préparation



Nettoyer la surface avant ponçage en utilisant le nettoyant approprié.
Préparer la surface avec de l'eau chaude et du détergent, puis rincer avec de l'eau propre.



Poncer l'ancienne couche de peinture jusqu'au métal avec du papier abrasif P180 - P220.
Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Nettoyer la surface avant application du mastic en utilisant le nettoyant approprié.

Possibilités d'application

Acier
Aluminium
Acier zingué
Primer Surfacer EP II (25.µm maximum.)
Polyester laminé
Surfaces plastiques*

**Polykit IV peut être utilisé pour de petites rayures (5mm de largeur-2 mm de profondeur et 50 mm de longueur) sur des parties plastiques dures ou flexibles. Pour un résultat optimal, préparer la surface avec 2K Plastic Primer ou Plastoflex Primer.*

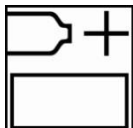
Produits et additifs

Polykit IV
Durcisseur pour mastic

Composition

Polykit IV : Résines polyester
Hardener : Peroxyde

Mélange (en poids)



100 parts Polykit IV
2 parts Durcisseur pour mastic

Utiliser de préférence une balance ou un doseur automatique pour respecter la proportion de mélange. Mélanger le mastic jusqu'à ce que le mélange devienne complètement homogène (couleur uniforme). Éviter l'inclusion de bulles d'air.

Polykit IV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Durée de vie du mélange

Délai d'application : 3-4 minutes à 20°C.

Application



Appliquer le mastic polyester sur le métal nu en plaçant la cale à un angle de 60°. Éviter l'accumulation de produit sur les bords.

- Ne pas appliquer Polykit IV directement sur une ancienne couche de finition ou sur un Washprimer
- Les systèmes qui ont besoin d'une haute résistance anti-corrosion doivent être recouverts avec Primer Surfacer EP II avant l'application du mastic
- Température d'application : entre 15°C et 35°C.

Séchage



Prêt à poncer après 15-20 minutes à 20°C.
 Ou après 10 minutes à 40°C.



Prêt à poncer après 4 minutes.
 Utiliser les IR à basse puissance à une distance de 50-70 cm.
 La température de doit pas dépasser 90°C.
 Pour plus d'informations, voir FT S9.01.01

Ponçage



P80 - P120 - P220
 Utiliser un guide de ponçage.



P220 - P320 (P400 pour un raccord).
 Pour adoucir les bords.



Nettoyer la surface avant d'appliquer un apprêt en utilisant le nettoyant approprié.
 Ne pas dégraisser avec des produits aqueux (ex : dégraissant à l'eau).

Polykit IV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

COV

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (catégorie : IIB. b) en volume PAE un maximum de 250 g/litre. La contenance en COV de ce produit est de 60 g/litre volume PAE.

Stockage

La durée de vie en pot est déterminée lorsque le produit est conservé sans ouverture à 20°C. Eviter les changements brusques de températures.

- Voir FT S9.01.02

Important

Sur notre site internet vous trouvez toujours la dernière version de nos fiches techniques. Consultez régulièrement www.sikkensvr.com avant d'utiliser le produit.

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com